

manómetros “solid-front” con muelle tubular para alta presión, caja tronco-cónica DN 125



Instrumentos realizados según las prescripciones de seguridad **ASME B40.1**.

En caso de fugas o rotura del elemento elástico, el operario está protegido por una célula de seguridad “solid-front” en acero inox, detrás de la esfera y con una tapa posterior que es expulsada en caso de rotura. Utilizados principalmente en equipos que utilizan tecnología a “chorro de agua” con altísimas presiones, como corte por chorro de agua, bombas y turbinas para hidrolimpiadoras, sistemas de hidrogenación. La soldadura TIG entre la célula de seguridad y la conexión al proceso, robustece el instrumento y garantiza una mejor estanqueidad en caso de llenado con líquido amortizante. El llenado de la caja con líquido amortizante permite amortiguar las oscilaciones de la aguja y reducir el desgaste de las partes en movimiento en presencia de vibraciones y presiones pulsantes. Por otra parte evita la formación de condensación y la entrada de gases corrosivos, que pueden destruir las partes internas.

1.32.2 - Modelo rellenable de líquido amortizante

Escala: de 0...2500 a 0...3000 y 0...4000 bar; de 0...30000 a 0...40000 y 0...60000 psi/bar.

Precisión: Grado 1A según ASME B40.1 ($\pm 1,0\%$ del VFS).

Temperatura ambiente: -25...+65 °C.

Temperatura del fluido de proceso: -30...+150 °C máx.

Presión de trabajo:

75% del VFE para presiones estáticas;

66% del VFE para presiones pulsantes.

Sobrepresión: 30% del VFS (temporal).

Grado de protección: IP 67 según IEC 529.

Racord de conexión al proceso: en AISI 316 L.

Muelle tubular: en duplex, de tubo trafilado sin soldaduras.

Caja y tapa posterior: en poliamida reforzada con fibra de vidrio, estabilizada con rayos UV.

Aro de cierre: en polipropileno reforzado con fibra de vidrio.

Célula de seguridad: en acero inox.

Visor: en cristal doble estratificado.

Mecanismo: en acero inox, con tope inicio y fondo escala.

Esfera: en aluminio con fondo blanco, graduación y numeración en negro.

Aguja indicadora: ajustable, en aluminio, de color negro.

1.32.3 - Modelo rellenable de líquido amortizante

Líquido amortizante: glicerina 98%, y bajo demanda aceite silicónico

Temperatura ambiente:

0...+65 °C para llenado con glicerina;

-40...+65 °C para llenado con aceite silicónico

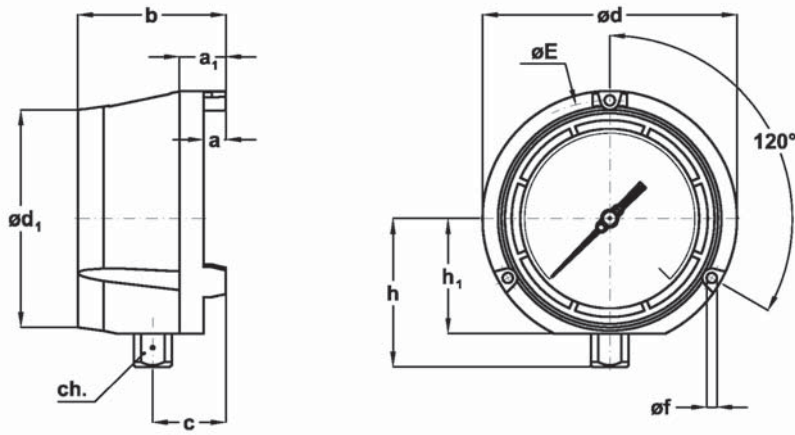
Temperatura del fluido de proceso: +65°C.

Resto de características: como el modelo rellenable de líquido

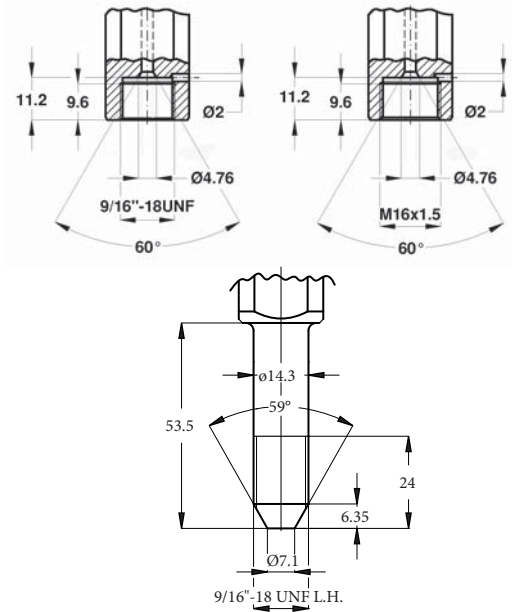
manómetros "solid-front" con muelle tubular
caja tronco-cónica, para alta presión DN 125

MGS32

RC3 - 01/12



A - RADIAL
para montaje local directo en tubería.



Montaje	F	a	a ₁	b	c	d	d ₁	E	f	h	h ₁	ch	Peso (2)
Radial	IUF 9/16-18 UNF-2B (1)	13	27	86	42	148	126	137	6,5	86	66,5	22	0,75 kg
	D7F M16 x 1,5												
	IUH 9/16-18 UNF-L.H.												

- (1) adaptado para los siguientes tipos de conexión
1/4" F250C Autoclave
1/4" HF4 - HiP
1/4" Newport AMINCO HP
1/4" HP Butech
(2) para los modelos llenos de líquido añadir 0.50 kg

dimensiones : mm

OPCIONES

Modelo	rellenable	lleno
F11 - Kit para el montaje a panel	◆	◆
P01 - Preparado para llenado de aceite silicónico	◆	
S10 - Lleno de aceite silicónico		◆
T01 - Tropicalización	◆	◆

NUOVA FIMA S.A.U.

SECUENCIA www.nuovafima.com - e-mail: info@nuovafima.com
CAN SALVÀ, S/N. 17404 RIELLS I VIABREA (GIRONA) ESPAÑA
TEL. +34 972 87 07 00 - FAX +34 972 87 11 00

-2-

NUOVA FIMA AMÉRICA LATINA S.A.

www.nuovafima.com.ar - e-mail: infoal@nuovafima.com.ar
Eduardo Sivori 5106 - B1605AVJ - Munro - Buenos Aires
TEL. +54 11 4762 6969 - FAX +54 11 4756 7171

Sección / Modelo / Caja / Montaje / Diámetro / Escalas / Conexión al Proceso / Opciones

1 **32** **2** **A** **F** **D7F** **F11...T01**
3 **IUF**

