

## manómetros “solid-front” con muelle tubular para alta presión, caja tronco-cónica DN 125



Instrumentos realizados según las prescripciones de seguridad **ASME B40.1**.

En caso de fugas o rotura del elemento elástico, el operario está protegido por una célula de seguridad “solid-front” en acero inox, detrás de la esfera y con una tapa posterior que es expulsada en caso de rotura. Utilizados principalmente en equipos que utilizan tecnología a “chorro de agua” con altísimas presiones, como corte por chorro de agua, bombas y turbinas para hidrolimpiadoras, sistemas de hidrogenación. La soldadura TIG entre la célula de seguridad y la conexión al proceso, robustece el instrumento y garantiza una mejor estanqueidad en caso de llenado con líquido amortizante. El llenado de la caja con líquido amortizante permite amortiguar las oscilaciones de la aguja y reducir el desgaste de las partes en movimiento en presencia de vibraciones y presiones pulsantes. Por otra parte evita la formación de condensación y la entrada de gases corrosivos, que pueden destruir las partes internas.

### 1.32.2 - Modelo rellenable de líquido amortizante

**Escala:** de 0...2500 a 0...3000 y 0...4000 bar; de 0...30000 a 0...40000 y 0...60000 psi/bar.

**Precisión:** Grado 1A según ASME B40.1 ( $\pm 1,0\%$  del VFS).

**Temperatura ambiente:** -25...+65 °C.

**Temperatura del fluido de proceso:** -30...+150 °C máx.

**Presión de trabajo:**

75% del VFE para presiones estáticas;

66% del VFE para presiones pulsantes.

**Sobrepresión:** 30% del VFS (temporal).

**Grado de protección:** IP 67 según IEC 529.

**Racord de conexión al proceso:** en AISI 316 L.

**Muelle tubular:** en duplex, de tubo trafilado sin soldaduras.

**Caja y tapa posterior:** en poliamida reforzada con fibra de vidrio, estabilizada con rayos UV.

**Aro de cierre:** en polipropileno reforzado con fibra de vidrio.

**Célula de seguridad:** en acero inox.

**Visor:** en cristal doble estratificado.

**Mecanismo:** en acero inox, con tope inicio y fondo escala.

**Esfera:** en aluminio con fondo blanco, graduación y numeración en negro.

**Aguja indicadora:** ajustable, en aluminio, de color negro.

### 1.32.3 - Modelo rellenable de líquido amortizante

**Líquido amortizante:** glicerina 98%, y bajo demanda aceite silicónico

**Temperatura ambiente:**

0...+65 °C para llenado con glicerina;

-40...+65 °C para llenado con aceite silicónico

**Temperatura del fluido de proceso:** +65°C.

**Resto de características:** como el modelo rellenable de líquido

